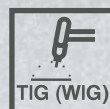




WELDING TOGETHER

RAINBOW

- RAINBOW 150
- RAINBOW 150 VRD
- RAINBOW 153 CELL
- RAINBOW 180
- RAINBOW 183 CELL VRD





ONDULEUR DE SOUDAGE POUR ELECTRODES

Les RAINBOW représentent l'évolution la plus récente en matière d'onduleurs de soudage en courant continu.

Ces équipements 100 KHz puissant utilisent la dernière génération des transistors IGBT, et sont équipés d'un transformateur plat.

Les RAINBOW avec sa légèreté et dimensions réduites, ses excellentes performances en soudage électrode MMA et TIG (avec amorçage par levage), sont une des meilleures solutions pour la maintenance et les travaux légers.

RAINBOW 153 cell et 183 cell VRD sont des versions spéciales pour le soudage des électrodes cellulosiques.

CARACTERISTIQUES

- Excellentes caractéristiques de soudage avec n'importe quel type d'électrode
- Trois procédés de soudage disponibles
- Possibilité de travailler avec motogénérateurs de puissance proportionnée grâce à la protection contre les surtensions d'alimentation
- Faible consommation d'énergie
- Toutes les données sont obtenues avec une température ambiante de 40°C comme imposé dans les normes
- Possibilité de prolonger le câble d'alimentation jusqu'à 100 m sans perte de puissance

INVERTER SCHWEISSANLAGEN ZUM ELEKTRODENSCHWEISSEN

Die RAINBOW Gerätereihe repräsentiert den aktuellsten Entwicklungsstand der DC-Invertertechnik.

Ihr starkes 100 KHz Leistungsteil basiert auf neuester IGBT Flach-Transformatortechnologie.

RAINBOW-Schweißinverter sind mit ihrem geringen Gewicht, ihrer kompakten Größe und exzellenten Lichtbogenstabilität im Elektroden- und im WIG – (mit "Lift-Kontaktzündung") Schweißen die ideale Lösung für Instandsetzungs-, Handwerks- u. leichte Produktion arbeiten.

RAINBOW 153 cell und 183 cell VRD sind Sonderausführungen zum Schweißen von Cellulosen Elektrodentypen.

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Ausgezeichnete Schweißigenschaften mit allen Elektrodentypen (inklusive Cellulose)
- Drei Schweißverfahren
- Danke zu dem Schutz gegen die Netzüberspannung. Es ist möglich mit Motorgeneratoren von passender Leistung zu arbeiten
- Geringer Energieverbrauch und hoher Wirkungsgrad
- Alle angegebenen Daten beziehen sich wie in den Normen vorgegeben auf 40°C Umgebungstemperatur
- Es ist möglich das Netzkabel bis 100m, ohne Leistungsverlust, zu verlängern

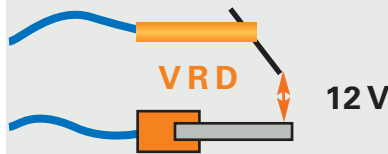
- Forme compacte et innovante
- Châssis principal en fibre anti-choc avec panneau de commande protégé
- Poignée robuste intégrée au châssis
- Composants électroniques protégés contre la poussière grâce au système original de ventilation en "Tunnel", permettant ainsi l'utilisation dans les environnements les plus difficiles
- Panneau frontal incliné permet un réglage et une lecture facile des paramètres, avec une bonne visibilité de tous les côtés
- Dimensions et poids réduit pour un transport facile
- RAINBOW 180 livré avec connexions de sécurité de 50 mm²
- Compensation automatique des fluctuations +15% -20% de la tension d'alimentation
- Arc Force intégré pour sélectionner automatiquement les meilleurs caractéristiques dynamiques d'arc
- Démarrage à chaud automatique pour faciliter l'amorçage avec les électrodes les plus difficiles
- Fonction Anti Collage de l'électrode



- Innovatives und kompaktes Design + Bauform
- Gehäuse und Gerätestruktur aus stoß- und schlagfestem Kunststoff mit geschützten Bedienelementen
- Robuster Transportgriff in stabile Gehäusestruktur integriert
- Durch eine innovative "Tunnel"-Lüfter-Kühlkonstruktion geschützte staubempfindliche elektronische Bauteile und ermöglichen den Einsatz auch unter rauen Arbeitsbedingungen
- Bedienpanel schräg montiert und somit sehr leicht einstell- bzw einsehbar
- Durch reduziertes Maschinengewicht- und Abmessungen, sehr leicht zu transportieren
- RAINBOW 180 ist mit 2 Einbaukupplungen 50 mm² zum Schweißkabel-Schnellanschluss ausgestattet
- Autom. Spannungsausgleich von +15% bis zu -20% bei Netzeingangsschwankungen
- Eingebauter Arc Force mit autom. Vorgabe der idealen Lichtbogen Schweißdynamik
- Automatische Hot Start - Zündhilfe für schwer schweißbare Elektrodentypen
- Funktion Anti Stick - verhindert ein Festbrennen und Ausglühen der Stabelektrode

VRD - PROTECTION DE SECURITE

RAINBOW 150 VRD et 183 cell VRD, avec dispositif pour réduire la tension à vide sous les 12V, donne une ultérieure protection de sécurité en environnements sujets à des risques augmentés de décharges électriques.



VRD - SICHERHEITSSCHUTZ

RAINBOW 150 VRD und 183 cell VRD mit zusätzlicher Vorrichtung um die Leerlaufspannung unten 12V zu halten, gewährt einen weiteren Sicherheitsschutz in den Gebieten mit erhöhtem Risiko von elektrischen Schlägen.

- 1 Réglage électronique du courant de soudage
- 2 Voyant tension réseau
- 3 Voyant protection thermostatique
- 4 Sélecteur trois procédés de soudage avec
 - MMA: Soudage d'électrodes enrobées: rutiles, basiques, fonte, aluminium (fonctions démarrage à chaud et Arc Force)
 - MMA CrNi: Soudage de l'acier inoxydable avec un arc très doux et stable pour une qualité très élevée
 - TIG: Un amorçage rapide et précis est obtenu grâce au système innovant d'amorçage par grattage avec contrôle thermique TCS, en réduisant au minimum les inclusions de tungstène et sans incisions sur la pièce à souder.



- 1 Stufenlose Schweißstromeinstellung
- 2 Kontroll-LED für Versorgungsspannung
- 3 Kontroll-LED für thermostatischen Überlastschutz
- 4 Drei- stufiger Wahlschalter für Schweißverfahren /-Eigenschaft
 - MMA: Schweißen von umhüllten Stabelektroden: Rutil, Basisch, Guß-/Eisen und Aluminium (Hot-Start und Arc-Force sind eingeschaltet)
 - MMA CrNi: Schweißen von Edelstahlelektroden: eine spezielle Lichtbogendynamik ermöglicht einen weichen u. äußerst stabilen Lichtbogen für Qualitätsschweißarbeiten.
 - WIG: Über die innovative WIG-Betriebsart "Lift"-Berührungszünden mit thermischer Steuerung (TCS) erreicht man einen schnellen und präzisen Zündvorgang, minimiert mögliche Wolframeinschlüsse und vermeidet dessen Einbringung in den Werkstoff



	DONNEES TECHNIQUES	TECHNISCHE DATEN		RAINBOW						
				150	150 VRD	153 CELL	180	183 CELL VRD		
	Alimentation 1 ph. 50/60 Hz	Anschlußsp. 1-phasig 50/60 Hz		V	230	230	230	230	230	
	Puissance absorbée @ I ₂ Max	Max. Leistungsaufnahme @ I ₂ Max		kVA	7,6	7,6	7,9	11,3	11,3	
	Fusible lent (I ₂ @ 100%)	Absicherung (träge) (I ₂ @ 100%)		A	16	16	16	20	20	
	Facteur de puissance / cos φ	Nennleistung / cos φ			0,66/0,99	0,66/0,99	0,66/0,99	0,59/0,99	0,55/0,99	
	Rendement	Wirkungsgrad			0,79	0,79	0,75	0,74	0,74	
	Tension secondaire à vide	Sekundärleerlaufspannung		V	88	12	103	88	12	
	Courant de soudage	Regelbereich		A	5 - 150	5 - 150	5 - 150	5 - 180	5 - 180	
	Courant soudage (40° C)	100%	100%	A	100	100	90	110	100	
		60%	Einschaltdauer (40° C)	60%	A	120	120	110	130	120
		X%	X%	A	150 (30%)	150 (30%)	150 (20%)	180 (20%)	180 (20%)	
	Normes internationales	Normen		EN 60974-1 • IEC 60974-10						
	Degré de protection	Schutzklasse			21	21	21	21	21	
	Dimensions	Abmessungen			340	340	340	390	390	
					115	115	115	135	135	
					260	260	260	300	300	
	Poids	Gewicht		kg	4,2	4,2	4,2	6	6,5	

* Voltages différents disponibles à la demande

* Sonderspannungen auf Anfrage



ISO 9001: 2008

LES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PEUVENT ETRE CHANGES SANS AUCUN PREAVIS.
CES GÉNÉRATEURS SONT DESTINÉS À UNE UTILISATION DANS UN ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL. CEM (CISPR 11): CLASSE A

TEXT UND ABBILDUNG ENTSPRECHEN DEM TECHNISCHEN STAND BEI DRUCKLEGUNG. ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN.
DIESE STROMQUELLEN SIND ZUR VERWENDUNG IN INDUSTRIELLEN UMGEBUNGEN GEBAUT WORDEN. EMC (CISPR 11): KLASSE A

ACCESSOIRES

- Sangle de transport
- Torches TIG RTA
- Masque UltraLUX
- Sac pour RAINBOW
- RAINBOW 150 en valise
- Kit d'accessoires



ZUBEHÖR

- Transport Schultergurt
- RTA WIG Brenner
- UltraLUX Automatik-Schweißermaske
- RAINBOW Transporttasche
- RAINBOW 150 in Koffer
- Zubehör Set

