

SMARTMIG



SMARTMIG M20
SMARTMIG T21
SMARTMIG T25





POSTES DE SOUDAGE COMPACTS SEMI-AUTOMATIQUES AVEC REGLAGE PAR ECHELONS

Les postes de soudage semi-automatiques sur chariot et avec dévidoir intégré de la série SMARTMIG sont indiqués pour l'utilisation de gaz mixtes ou CO₂. Ils sont recommandés pour les travaux de moyenne taille, la réparation de carrosseries, l'agriculture et la maintenance. Robustes, faciles à utiliser et avec nouveau design, les équipements SMARTMIG "M" (alimentation monophasée) et SMARTMIG "T" (alimentation triphasée) assurent d'excellentes caractéristiques de soudage, même avec fils en aluminium et en acier inoxydable.

CARACTERISTIQUES

- Caractéristiques de soudage exceptionnelles sur tous les métaux et sur épaisseurs minces
- Connexion EURO centrale pour la torche
- Câble de masse fourni en standard
- Système de freinage moteur QBS pour amorçage constant et répété
- Burn Back et rampe d'accélération du moteur intégrés dans la série "M" et réglables à l'extérieur dans la série "T"

HALBAUTOMATISCHE STUFENGESCHALTETE MIG-MAG KOMPAKTSCHWEISSANLAGEN

Bauserie kompakter MIG-MAG Schweißanlagen, fahrbar mit Gasflaschenhalterung und kräftigen Drahtvorschubsystem, ausgelegt für das Schweißen mit CO₂ und Mischgas.

Anlagen sind geeignet für leichte Produktionsarbeiten, Reparaturarbeiten im Karosseriebau und der Landwirtschaft sowie Instandsetzungsarbeiten.

Leistungsstark und durch ihr neues ergonomisches Design leicht zu bedienen, erzielen SMARTMIG "M" (1-phasig) und SMARTMIG "T" (3-phasig) ausgezeichnete Schweißergebnisse auch beim Aluminium- und Rostfrei-Edelstahl Schweißen.

EINGENSCHAFTEN

- Außergezeichnete Schweißergebnisse auf allen Materialien und dünnen Blechen
- Euro Zentralanschlußsystem für Brenneranschluß
- Massenkabel standardmäßig im Lieferumfang
- QBS DV-Motor-Brems-System für eine gleichmäßige und konstante Lichtbogenzündung
- Funktionen Drahrückbrand (Burn Back) und Drahteinschleichen in der Serie "M" intern und in der Serie "T" von außen regelbar

- Design compact et innovant
- Structure principale métallique avec la face avant en fibre antichoc
- Commandes protégés contre les chocs accidentels
- Poignée robuste intégrée dans le châssis
- Face avant inclinée permettant une visibilité accrue pour le réglage et la lecture des paramètres dans toutes les directions.
- Chariot porte-bouteille intégré et des roues robustes pour une manipulation facile
- Connexion rapide pour le câble de masse (SMARTMIG T 25)
- Grand espace intérieur pour recevoir facilement des bobines métalliques (jusqu'à 300 mm de diamètre)
- Support bobine professionnel avec crochet double et frein réglable pour offrir un dévidage régulier et sans problème
- Système de dévidage professionnel pour un dévidage précis et constant



M20 - T21



T25

- *Kompaktes und Innovatives Design*
- *Stabiles Metallgehäuse - Frontseite aus stoß- u. schlagfesten Kunststoff*
- *Bedienelemente gegen unbeabsichtigte Stöße geschützt*
- *Robuste Tragegriffe in das Gehäuse integriert*
- *Bedienpult schräg montiert und somit sehr leicht einstellbar*
- *Standardmäßig mit Gasflaschenhalterung und robusten Lenk- und Bockrollen für eine gute Mobilität*
- *Schnellanschluß für das Massekabel (SMARTMIG T 25)*
- *Großer DV-Innenraum zum einfachen Einlegen der Drahtspulen (bis zum 300 mm)*
- *Eine stabile Drahtspulenaufnahme mit 2-fach Hakenverschluß und einstellbarer Spulhalterbremse gewährleisten ein problemfreies Abspulen des Drahtes*
- *Eine stabile Drahtvorschubmechanik garantiert einen präzisen, konstanten und problemlosen Drahtvorschub*



- | | |
|--|--|
| 1 Interrupteur de ligne et commutateur du réglage de la tension de soudage (série M) | 6 Connexion EURO centrale pour la torche |
| 2 Commutateur de réglage de la tension de soudage (série T) | 7 Voyant de protection thermostatique |
| 3 Interrupteur de ligne (série T) | 8 Réglage externe de longueur de mégot (burn back) (série T) |
| 4 Réglage électronique de la vitesse de fil | 9 Réglage externe de la rampe d'accélération du moteur pour un amorçage précis (série T) |
| 5 Temporisation pour le soudage par point sur tous les modèles | |



- | | |
|--|---|
| 1 Haupt- und Spannungsstufenschalter (Reihe M) | 6 Euro Zentralanschlußsystem für Brenneranschluß |
| 2 Spannungsstufenschalter (Reihe T) | 7 Thermostatische Überlast Kontroll-LED |
| 3 Hauptschalter (Reihe T) | 8 Separat stufenlos einstellbare Drahrückbrandzeit (Burn Back) (Reihe T) |
| 4 Drahtvorschubregler | 9 Separat stufenlos einstellbares Drahteinschleichen zur präzisen Lichtbogenzündung (Reihe T) |
| 5 Funktion Punktschweißen in allen Modellen | |

	DONNEES TECHNIQUES	TECHNISCHE DATEN		SMARTMIG M20	SMARTMIG T21	SMARTMIG T25
	Alimentation monophasée 50/60 Hz	Anschlußspannung 1-phasig 50/60 Hz	V	230	–	–
	Alimentation triphasée 50/60 Hz	Anschlußspannung 3-phasig 50/60 Hz	V	–	230/400	230/400
	Puissance d'installation	Installationsleistung	kVA	5,8	5	6
	Fusible (fusion lente)	Absicherung (träge)	A	25	16/10	16/10
	Tension secondaire à vide	Sekundärleerlaufspannung	A	19,5 - 40	17 - 36	17 - 38
	Positions de réglage	Schaltstufen	N°	6	7	10
	Courant de soudage	Regelbereich	A	30 - 180	25 - 200	25 - 250
	100%	100%	A	70	100	120
	Courant de soudage (40°) au	Einschaltdauer	A	95	130	160
	60%	60%	A	125	170	210
	35%	35%	A	180 (15%)	200 (25%)	250 (25%)
	X%	X%	A			
	Fils	Drahtstärken	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
				EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
	Normes internationales	Normen		EN 50199	EN 50199	EN 50199
				S	S	S
	Degré de protection	Schutzklasse	IP	23	23	23
	Classe d'isolation	Isolierklasse		H	H	H
			↗ mm	830	830	830
	Dimensions	Abmessungen	→ mm	400	400	400
			↑ mm	615	615	615
	Poids	Gewicht	kg	42	47	53

* Voltages différents disponibles à la demande * Sonderspannungen auf Anfrage



LES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PEUVENT ETRE CHANGES SANS AUCUN PREAVIS.

TEXT UND ABBILDUNG ENTSPRECHEN DEM TECHNISCHEN STAND BEI DRUCKLEGUNG. ANDERUNGEN VORBEHALTEN

ACCESSOIRES

- Manodétendeurs
- Masques UltraLUX



- Torches MIG



ZÜBEHÖRE

- Luftdruckminderer
- UltraLUX Schweißerschutzhelm



- Mig Brenner

