

AUSWAHLKRITERIEN FÜR MOBILE FILTERGERÄTE NACH ANWENDUNGEN

INFO

KEMPER®

Emissionsrate	Material	Einsatz			
Anwendungsbeispiel		sporadisch	gelegentlich bis häufig	regelmäßig	dauerhaft
Klasse I & II < 1-2 mg/s Unterpulverschweißen WIG - Schweißen Laserschweißen	unlegiert leicht legiert	SmartMaster	SmartMaster ProfiMaster	ProfiMaster MaxiFil	MaxiFil
	Aluminium	SmartMaster	SmartMaster ProfiMaster	ProfiMaster MaxiFil	MaxiFil
	hochlegiert NE-Werkstoff	SmartMaster	SmartMaster ProfiMaster	ProfiMaster MaxiFil	MaxiFil
Klasse III 2-25 mg/s Lichtbogenhand- schweißen MIG/MAG-Schweißen	unlegiert leicht legiert Aluminium	SmartMaster	ProfiMaster	MaxiFil Filter-Master	MaxiFil Clean Filter-Master
	hochlegiert NE-Werkstoff	SmartMaster	ProfiMaster	MaxiFil Filter-Master	MaxiFil Clean Filter-Master
Klasse IV > 25 mg/s Fülldrahtschweißen	unlegiert leicht legiert Aluminium	ProfiMaster	MaxiFil Filter-Master	MaxiFil Clean Filter-Master	MaxiFil Clean Filter-Master
	hochlegiert NW-Werkstoff	ProfiMaster	MaxiFil Filter-Master	MaxiFil Filter-Master	MaxiFil Clean MaxiFil Filter-Master

Empfehlungen basierend auf europäischen Normen sowie zu erwartenden Wechsel-/Reinigungsintervallen der Filter.

SmartMaster
S940550 - S940552



Seite 5.48

ProfiMaster
S940001 - S940300



Seite 5.48

MaxiFil
S940500 - S940502



Seite 5.49

MaxiFil Clean
S940400 - S940402



Seite 5.50