

RAINBOW HF



RAINBOW 170 HF  
RAINBOW 200 HF





## MACHINES DE SOUDAGE MONOPHASÉES INVERTER POUR LE SOUDAGE TIG DC

Le RAINBOW 170 HF et le RAINBOW 200 HF avec contrôle digital, représentent la dernière évolution des générateurs de soudage en courant continu avec la technologie inverter.

Ces puissants générateurs à 100 KHZ, basés sur la dernière génération d'IGBT, munis de transformateurs planaires, autorisent le soudage de tous les métaux à l'exception de l'aluminium et de ses alliages.

Le RAINBOW 170 HF et 200 HF, aussi très bon pour le soudage à l'électrode, avec leur légèreté et leurs excellentes qualités de soudage, sont les solutions idéales pour les emplois de travaux de manutention, et de montages de charpentes légères.

### CARACTÉRISTIQUES

- Amorçage de l'arc en TIG avec haute fréquence, toujours précis et efficace
- Excellentes prestation de soudage sur épaisseurs minces
- Pulsation de série intégrée dans le contrôle avec la possibilité d'insérer la fonction "EASY PULSE" (RAINBOW 200 HF)
- Contrôle digital de tous les paramètres de soudage avec possibilité de mémoriser 9 programmes personnalisés (RAINBOW 200 HF)
- Compensation automatique de la tension +15% -20%
- Consommation d'énergie réduite et rendement élevé

## WIG-DC-INVERTERSCHWEISSANLAGEN – EINPHASIG 230V

**R**AINBOW 170 HF und RAINBOW 200 HF mit Digitaler Steuerung repräsentieren den aktuellsten Entwicklungsstand der DC-Invertertechnik. Ihr starkes 100 KHz Leistungsteil basiert auf neuester IGBT Flachtransformatortechnologie. Sie sind zum WIG - Schweißen aller Metalle, außer Aluminium geeignet.

RAINBOW 170 and 200 HF eignen sich zudem sehr gut zum Elektrodenschweißen. Aufgrund ihres geringen Gewichts, kompakter Größe und exzellenten Schweißigenschaften stellen sie eine ideale Lösung für Instandsetzungs, leichte Produktions- u. Handwerksarbeiten dar.

### FEATURES

- HF-Lichtbogenstart, präzise und wirkungsvoll, auch auf längere Distanz zum Werkstück
- Beste Schweißbeignung für sehr dünne Werkstücke/Materialien
- Steuerung standardmäßig ausgestattet mit Funktion - Pulsen und "EASY - PULSE" Automatic (RAINBOW 200 HF)
- Digitale Kontrolle aller Parameter und Speichermöglichkeit von 9 Schweißprogrammen (RAINBOW 200 HF)
- Automatischer Spannungsausgleich von bis zu +15% bis -20% Netzeingangsschwankungen
- Geringer Energieverbrauch



- Design innovateur et compact
- Chassis portant en fibre anti-chocs
- Commandes protégées contre les chocs accidentels
- Poignées robustes et intégrées au chassis
- Panneau frontal incliné avec large visibilité dans tous les angles pour faciliter la lecture et les réglages des paramètres
- Dimensions et poids réduit pour un transport facile
- Le degré de protection IP 23 et les parties électroniques protégées de la poussière grâce à l'innovateur système de ventilation par "Tunnel", consentent l'emploi dans les environnements de travail les plus difficiles



- Kompaktes und innovatives Design
- Stabiles Metallgehäuse - Front- und Rückseite aus stoß- u. schlagfestem Kunststoff
- Bedienelemente gegen unbeabsichtigte Stöße geschützt
- Robuste in das Gehäuse integrierte Tragegriffe
- Bedienpanel schräg montiert und somit sehr leicht einstellbar und übersichtlich
- Durch reduziertes Maschinengewicht und Abmessungen, sehr leicht zu transportieren
- IP 23 Isolierklasse und ein effizienter Staubschutz der elektronischen Bauteile durch ein innovatives "Tunnel" Ventilator Kühlluftsystem ermöglichen den Einsatz in rauer Umgebung

### "EASY PULSE"

La fonction "EASY PULSE" insère, en mode simple et efficace, une fréquence de pulsation adéquate, entre 0,5 et 500 Hz courant de base, variables en mode synergique, en fonction du pic de courant sélectionné.

La valeur des paramètres de pulsation pré-réglés dans le contrôle, offrent une réduction des temps de réglages et la garantie d'utiliser la meilleure combinaison des paramètres de soudage pulsé même par des utilisateurs peu expérimentés.

### "EASY PULSE"

Die leicht einstellbare "EASY PULSE" Funktion ermittelt automatisch in Abhängigkeit des vorzuwählenden Pulsstromwertes voll synergisch die dazu passende Pulsfrequenz (zwischen 0.5 und 500 Hz) und den zugehörigen Grundstromwert.

Automatisch durch die Steuerung vorgegebene Puls-Schweißparameterwerte ersparen Einstellzeit, garantieren die besten Puls-Parameterkombinationen und sind eine ideale Einstellhilfe für im WIG-Pulsen ungeübte Anwender.

### RAINBOW 170 HF

- Régulation électronique du courant
- Sélecteur de procédés de soudage: TIG DC • TIG DC "lift" • ELECTRODES
- Sélecteur "mode" de soudage: 2T • 4T
- Indicateur de protection par thermique



### RAINBOW 170 HF

- Schweißstrom elektronisch stufenlos regelbar
- Wahlschalter für Schweißverfahren: TIG DC • ELEKTRODE
- Betriebsarten Wahlschalter: 2/4 Takt
- Thermostatische Überlastschutz - Kontroll LED

### RAINBOW 200 HF

- Contrôle digital de tous les paramètres de soudage
- Sélecteur de procédés de soudage
- Sélecteur "mode" de soudage: 2T/4T • CYCLE • POINTAGE
- Ampèremètre digital avec mémorisation de la dernière valeur (fonction hold) et préprogrammation du courant de soudage
- Display digital pour la préprogrammation des paramètres de soudage
- Monitoring complet des paramètres de soudage
- Soudage TIG Pulse de 0,5 à 500 Hz avec possibilité d'insertion de la fonction "EASY PULSE"
- Indication de protection par thermique



### RAINBOW 200 HF

- Digitale Einstellung aller Schweißparameter
- Wahlschalter für Schweißverfahren Betriebsarten Wahlschalter: 2TAKT • 4 TAKT • DOPPELSTROM • PUNKTSCHWEIßEN
- Digitales Ampèremeter zur Schweißstromvoreinstellung und mit Anzeige-Funktion des letzten Schweißwertes
- Digitales Display zur Voreinstellung aller Schweißparameter
- Komplette Darstellung aller Schweißparameter
- WIG - Pulsen: Frei einstellbar von 0,5 bis 500 Hz oder über neue "EASY - PULSE" - Automatik
- Funktion: Speichern und Abrufen personalisierter Schweißabläufe
- Thermostatische Überlastschutz - Kontroll LED

DONNEES TECHNIQUES		TECHNISCHE DATEN		RAINBOW 170 HF		RAINBOW 200 HF	
				TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
	Alimentation monophasée 50/60 Hz	<i>Anschlußspannung 1-phasig 50/60 Hz</i>		V	230	230	230
	Puissance d'installation	<i>Installationsleistung</i>		kVA	3,2	3,9	4,1
	Fusible (fusion lente)	<i>Absicherung (träge)</i>		A	16	16	16
	Tension secondaire à vide	<i>Sekundärleerlaufspannung</i>		V	88	88	88
	Courant de soudage	<i>Regelbereich</i>		A	5 - 170	5 - 150	5 - 200
		100%	100%	A	95	95	110
	Courant de soudage (40°)au	60%	<i>Einschaltdauer (40° C)</i>	60%	A	115	115
		X%	X%	A	170 (20%)	150 (25%)	200 (20%) 160 (30%)
				EN 60974-1		EN 60974-1	
				EN 50199		EN 50199	
	Normes internationales	<i>Normen</i>		<b>S</b>		<b>S</b>	
	Degré de protection	<i>Schutzklasse</i>		IP	23	23	
	Classe d'isolation	<i>Isolierklasse</i>		F		F	
	Dimensiones	<i>Abmessungen</i>			390	390	
					135	135	
					300	300	
	Poids	<i>Gewicht</i>		kg	7	7,5	

\* Voltages differents disponibles à la demande

\* Sonderspannungen auf Anfrage



LES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PEUVENT ETRE CHANGES SANS AUCUN PREAVIS.

TEXT UND ABBILDUNG ENTSPRECHEN DEM TECHNISCHEN STAND BEI DRUCKLEGUNG. ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

FONCTIONS		FUNKTIONEN		RAINBOW 170 HF		RAINBOW 200 HF	
				TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Pré gaz	<i>Gasvorströmzeit</i>					•	
Courant initial	<i>Start Strom</i>					•	
Montée de courant	<i>Stromanstiegszeit</i>					•	
Courant de soudage	<i>Schweißstrom</i>			•	•	•	•
Second courant de soudage	<i>2nd welding current</i>					•	
Courant de base	<i>Grundstrom</i>					•	
Courant de pointe	<i>Pulsstrom</i>					•	
Fréquence pulsation	<i>Pulsfrequenz</i>					•	
Descente courant	<i>Stromabstiegszeit</i>			•		•	
Courant final	<i>Endstrom</i>					•	
Post gaz	<i>Gasnachströmzeit</i>			•		•	
Temps du point de soudage	<i>Punktschweißzeit</i>					•	
Hot Start	<i>Hot Start Zündhilfe</i>					•	•
Arc Force	<i>Arc Force Dynamikregelung</i>					•	•
Anticollage	<i>Autom. Antistick Funktion</i>					•	•

### ACCESSOIRES

- PSR 6 Commande à pédale (RAINBOW 200 HF)
- CD 6 Commande à distance (RAINBOW 200 HF)
- Torches TIG TA
- Masque UltraLUX
- Kit d'accessoires
- Mano-détendeurs



### ZUBEHÖR

- PSR 6 Fußpedalfernregler (RAINBOW 200 HF)
- CD 6 Stabfernregler (RAINBOW 200 HF)
- TA gasgekühlte WIG-Brenner
- Erstausrüstungskit UltraLUX
- Automatikschweißhelme
- Druckminderer

